

На основу члана 10. став. 4. Правилника о минималним условима за стицање звања наставника на Универзитету у Београду („Гласник Универзитета у Београду“ бр. 192/16, 195/16, 199/17, 203/18 и 223/21), подносим следећи

## ИЗВЕШТАЈ О РАДУ

Овај извештај се односи на рад проф. др Сандру Једнак, редовног професора Факултета организационих наука у току претходног петогодишњег периода, односно за период од 2021. године, до 2026. године:

### 1. Биографски подаци

Др Сандра Једнак је рођена 1. априла 1974. године у Београду, Република Србија. Основну школу и средњу „Прву економску школу - Владимир Перић Валтер“ завршила је у Београду. Дипломирала је на Економском факултету у Београду 1998. године, смер *Спољна и унутрашња трговина*. Диплому магистра економских наука стекла је на Економском факултету у Београду априла 2006. године, по завршеним последипломским студијама и одбраном магистарске тезе „Макроекономски и микроекономски аспекти развоја информационо-комуникационих технологија“. У децембру 2010. године одбранила је докторску дисертацију под називом „Управљање развојем привреде и предузећа у условима нове економије“ на Факултету организационих наука Универзитета у Београду.

Радила је од 1995. до 2002. године у привреди, у приватном предузећу, на комерцијалним и финансијским пословима.

Говори, пише и чита енглески језик. Служи се француским језиком и поседује основна знања немачког језика.

### 2. Педагошко искуство

#### Избори у звања

Проф. др Сандра Једнак је од 2003. године запослена на Факултету организационих наука у Београду. Од 2003. године до септембра 2006. године била је запослена на радном месту асистента приправника на предмету *Економија*, ужа научна област *Пословна економија и макроекономија*. У септембру 2006. године, као и у септембру 2009. године, изабрана је у звање асистента за предмет *Економија*, ужа научна област *Пословна економија и макроекономија*. У јуну 2011. године изабрана је у звање доцента за ужу научну област *Пословна економија и макроекономија*. У јуну 2016. године изабрана је у звање ванредног професора за ужу научну област *Пословна економија и макроекономија*. У априлу 2021. године изабрана је у звање редовног професора за ужу научну област *Пословна економија и макроекономија*.

Др Сандра Једнак је од избора у звање асистента приправника, асистента, доцента, ванредног професора односно, редовног професора учествовала у настави на основним, мастер, специјалистичким и докторским академским студијама.

## Предмети на којима је ангажована

На основним академским студијама изводи предавања из предмета *Економија*. Поред тога, ангажована је на изборном предмету *Привредни развој и Дигитална трансформација и информационо друштво*. На мастер академским студијама учествује у извођењу наставе на предметима: *Стране директне инвестиције и привредни развој, Економија Европске уније и Буџетирање и контрола*. Поред наведених предмета, на мастер академским студијама ангажована је на предметима *Циркуларна економија – принципи и концепти, Економски и социолошки аспекти дигиталне трансформације, Управљање еколошким променама и економија ресурса и Еколошка подобност производа и енергетска ефикасност*. На специјалистичким академским студијама ангажована је на предметима *Макроменаџмент и стратешке промене*. На докторским академским студијама ангажована је на предмету *Савремена економија*.

Наставни интерес кандидата је *економија, макроекономија, микроекономија, економија Европске уније, привредни развој и буџетирање*. Научно-истраживачки интерес кандидата је *одрживи економски развој, економија енергетике, стране директне инвестиције и високо образовање*.

## Оцена и евалуација резултата педагошког рада

У студентским анкетама за вредновање педагошког рада проф. др Сандра Једнак је оцењена позитивним оценама од стране студената. Просечне оцене за период 2021-2023. године на предмету *Економија* основних академских студија су: у 2024. години анкета није спроведена; за 2023. годину 4,64/5; за 2022. годину 4,75/5; за 2021. годину 4,52/5.

## 3. Библиографија научних и стручних радова

Библиографија научних и стручних радова објављених после избора у звање редовног професора.

### Монографије, монографске студије, тематски зборници, лексикографске и картографске публикације међународног значаја (M10)

#### Уређивање међународне монографије (тематског зборника)

1. Mihić, M., Jednak, S., Savić, G. (2022). (Eds.). *Sustainable Business Management and Digital Transformation: Challenges and Opportunities in the Post-COVID Era*. LNNS, Springer, volume 562, Springer Nature, pp. 315 (M18)

#### Поглавља у монографијама међународног значаја

1. Minović J., Jednak S. (2022). *Sustainable Economic Development and Digital Progress of EU Countries* In book: *Sustainable Business Management and Digital Transformation: Challenges and Opportunities in the Post-COVID Era* (pp.360-371) DOI:10.1007/978-3-031-18645-5\_22 (M14)
2. Parezanin M., Kragulj D., Jednak S. (2021). *Economic Crisis and Its Effects on International Trade: A case of the selected EU and non-EU countries* in *Impact of Global Issues on International Trade*. chapter 4, pp.66-84. IGI Global monograph. DOI: 10.4018/978-1-7998-8314-2.ch004 (M14)
3. Minović, J., Jednak, S. (2021). *The Relationship Between Innovation, Foreign Direct Investment and Economic Growth in the Selected EU and EU Candidate Countries*. In: *Finance, Innovation and Technology: new models and structures*. Institute of Economics - Ss. Cyril & Methodius University, Skopje, pp. 96-115. ISBN 978-608-4519-23-2 (M14)

### Радови објављени у научним часописима међународног значаја (M20)

1. Parezanin, M., Minović, J., Janković, I., Jednak, S., & Dudić, B. (2026). *Strategic Implications of Foreign Direct Investment, Exports, and Financial Development for Sustainable Economic*

*Growth in Serbia: Evidence from ARDL and VECM Models*. Strategic Management - International Journal of Strategic Management and Decision Support Systems. DOI: 10.5937/StraMan2600002P (M22, IF 1,6)

2. **Jednak S.**, Minović J., Kragulj D. (2021). *The role of foreign direct investment, energy and pollution in obtaining sustainable economic development*. Polish Journal of Environmental Studies. 30(6), pp. 5051-5063. DOI: <https://doi.org/10.15244/pjoes/134088> (M23, IF 1,845)

### **Зборници међународних научних скупова (M30)**

#### **Уређивање зборника међународних научних скупова**

1. Gudić, M., **Jednak S.**, Rosenbloom, A., Tan, T. K., Stošić, B., Jovanović, M., & Parežanin, M. (Eds.) (2025). Book of Abstracts of the 12th Responsible Management Education Research Conference: *Rethinking Growth and Exploring New Possibilities for a Regenerative World: Unexplored Management Research and Education Areas That Reconnect Purpose To Responsible Business and Leadership*, 21–23 October 2025, Belgrade, FON. Belgrade, pp.299. (M36)
2. Mihić M., **Jednak S.**, Savić G. (2022). (Eds.) Book of Abstracts of 18<sup>th</sup> International Symposium SymOrg 2022: *Sustainable Business Management and Digital Transformation: Challenges and Opportunities in the Post-COVID Era*, 11-14 June 2022, Faculty of Organizational Sciences, Belgrade, pp.363. (M36)

#### **Радови објављени у зборницима међународних научних скупова**

1. Cvetković Đ. **Jednak S.** Parežanin M. (2025). *Investment for Sustainability: How FDI Drives Sustainable Development In Serbia*, XIX International Scientific Conference Contemporary Problems of Economics, Management, Finances, Insurance and Banking, Faculty of Law, Administration and Economics, The Mazovian University in Płock, 5 June 2025, Plock, Poland (Презентовање рада. Рад објављен у часопису.)
2. Petrović, N., **Jednak S.**, Radaković, J. A., Ćirović, M., & Savić, D. (2025). *Trailblazing Sustainability: Lessons From University Efforts So Far* in 44th International Conference on Organizational Science Development „Human Being, Artificial Intelligence and Organization“, 19-21 March 2025, Portoroz, Slovenia (M33)
3. Parežanin M., **Jednak S.** (2024). *The Energy Transition in the Western Balkans Countries: A Path to Sustainability*, 27<sup>th</sup> Excellence in Services International Conference (EISIC), university of Bergamo, Bergamo, Italy, 29-30 August 2024, Conference proceeding, pp. 1-14. ISBN 979-10-415-5220-7, (M33)
4. Vićentijević, A., Parežanin M., **Jednak S.**, (2024). *Assessing Serbian Iron and Steel Exports to the EU Under CBAM*, 19th International Symposium SYMORG 2024, *Unlocking the Hidden Potentials of Organization Through Merging of Humans and Digitals*, Zlatibor, Serbia, June 12-15, 2024, pp.138-144. (M33)

#### **Радови у зборнику апстрактата на међународном скупу**

1. Vićentijević A., **Jednak S.**, Parežanin M., Kragulj D. (2023). *Carbon Border Adjustment Mechanism Effects on the Western Balkan Countries*, 15<sup>th</sup> International Scientific Conference “Environmental and Energy Economics: Climate Change Mitigation and Adaptation, Green Transition, Circular Economy”, Institute of Economic Sciences, October 9-10, 2023, Belgrade (Serbia) and Online, pp. 221-223. (M34)
2. **Jednak S.**, Minović J. (2022). *Digitalization and Sustainable Economic Development in European Countries*, Book of Abstract, 18th International Symposium SymOrg 2022 “Sustainable Business Management and Digital Transformation: Challenges and Opportunities in the Post-COVID Era”, 11-14 June 2022, Faculty of Organizational Sciences, Belgrade, Serbia, pp.94-95. (M34)

### Зборници скупова националног значаја (M60)

1. Vićenijević A., **Jednak S.**, Parežanin M., Kragulj D. (2023). *Određivanje cene emisije ugljenika u zemljama Zapadnog Balkana (Carbon Pricing in the Western Balkans Countries)*, SPIN 2023, XIV Skup privrednika i naučnika – Digitalni i zeleni razvoj privrede, 6-7. novembar 2023.god., Beograd, Fakultet organizacionih nauka, Beograd, pp.153-16. (M63)
2. Parežanin M., Kragulj D., **Jednak S.**, Minović J., (2021). *Digitalizacija i održivo poslovanje u zemljama JIE*, XIII Skup privrednika i naučnika, SPIN 21- Industrija 4.0- Mogućnosti, izazovi i rešenja za digitalnu transformaciju privrede, Fakultet organizacionih nauka, Beograd, pp. 119-126. (M63)

### Остале научне и стручне публикације (пројекти, софтвери, друго)

#### Радови без категоризације:

1. Cvetković, Đ., **Jednak, S.** & Parežanin, M. (2025). *Investment For Sustainability: How FDI Drives Sustainable Development in Serbia*. Nauki Ekonomiczne, Poland. pp.5-13 [https://doi.org/10.19251/nc/2025.42\(1\)](https://doi.org/10.19251/nc/2025.42(1))
2. “Successful entrepreneurs, known for their commitment to honest business conduct, can play an instrumental role as mentors, guiding and motivating the youth.” – Interview with Professor Mladen J. Cudanov, Professor **Sandra Jednak** and Dr. Nedeljko Milosavljevic from Serbia, University of Belgrade, *Köz-gazdaság - Review of Economic Theory and Policy*. Vol.18. No.3 (2023), pp.11-24 DOI: <https://doi.org/10.14267/RETP2023.03.02>

#### Пројекти:

- Project “Preparatory Phase Support to the Balkan Socioeconomic Integration Index (BSEII), Balkan Economic Forum (BEF) and Central European Initiative (CEI), (01.03.2026 – 28.02.2027); улога: регионални експерт
- Erasmus+ project: *Strengthening the ecosystem for sustainable student mobility – SuMoS* (2024-2027), улога: руководилац пројекта испред ФОН-а.
- Стратешки научно-истраживачки пројекат *Инфраструктура за електронско подржано учење у Србији*, бр. III47003, Министарство образовања и науке Републике Србије (2011–2023), улога: сарадник истраживач.

#### Учесће на конференцијама без излагања рада

- Danube Cup Conference 2022 “Entrepreneurship/Startup Education for students”, April 28, 2022, organised in joint cooperation by Corvinus University of Budapest and the Faculty of Economic and Social Sciences of Budapest University of Technology and Economics, Budapest, Hungary.

### Цитираност

Кандидат др Сандра Једнак има цитираност већу од 10 хетероцитата, а број цитата се разликује у зависности од базе. Према *Web of Science* укупна цитираност је 192; цитираност без аутоцитата 183 и *h-index*: 7 ([https://app.webofknowledge.com/author/record/4421277?lang=en\\_US](https://app.webofknowledge.com/author/record/4421277?lang=en_US) (датум приступа: 11.04.2026. године). У *Scopus*-у је укупна цитираност 264 и *h-index* 8 (<https://ezproxy.nb.rs:2071/authid/detail.uri?authorId=24281772700> (датум приступа: 11.04.2026. године), док је према *Google Scholar* укупна цитираност 814, *h-index* 16 и *i10-index* 17; а од 2021. године цитираност је 464, *h-index* 10 и *i10-index* 11; (<https://scholar.google.com/citations?user=ZPqAL5kAAAAJ&hl=en> (датум приступа: 11.04.2026. године).

#### 4. Резултати у развоју научно-наставног подмлатка (председавање или чланство у комисијама за избор у наставничка/сарадничка/истраживачка звања)

Др Сандра Једнак је била члан комисије за избор сарадника у звање сарадника у настави и асистента на Факултету организационих наука.

#### 5. Стручно-професионални допринос

##### 5.1. Председник или члан уређивачког одбора научног часописа или зборника радова у земљи или иностранству:

Проф. др Сандра Једнак је била уредник домаће рубрике националног часописа међународног значаја *Management: Journal of Sustainable Business and Management Solutions in Emerging Economies* до 2024. год, а од тада је члан уређивачког одбора. Члан је уређивачког одбора часописа *Economic Analysis*, Институт економских наука (ISSN 1821-2573).

Један је од уредника међународне монографије (тематског зборника): Mihić, M., **Jednak, S.**, Savić, G. (2022). (Eds). *Sustainable Business Management and Digital Transformation: Challenges and Opportunities in the Post-COVID Era*. LNNS, volume 562, Springer Nature, pp. 315

Један је од уредника зборника апстраката међународних конференција: Gudić, M., **Jednak, S.**, Rosenbloom, A., Tan, T. K., Stošić, B., Jovanović, M., & Parežanin, M. (2025). (Eds.) Book of Abstracts of the 12<sup>th</sup> Responsible Management Education Research Conference *Rethinking Growth and Exploring New Possibilities for a Regenerative World: Unexplored Management Research and Education Areas That Reconnect Purpose to Responsible Business and Leadership*, 21–23 October 2025, Belgrade, FON. Belgrade, и Mihić M., **Jednak S.**, Savić G. (2022). (Eds.) Book of Abstracts of 18th International Symposium SymOrg 2022 *Sustainable Business Management and Digital Transformation: Challenges and Opportunities in the Post-COVID Era*, 11-14 June 2022, Faculty of Organizational Sciences, Belgrade, Serbia.

##### 5.2. Председник или члан организационог одбора или учесник на стручним или научним скуповима националног или међународног нивоа:

Била је копредседник и члан организационог одбора међународног симпозијума: SYMORG 2022 Belgrade, co-chair of Organizing Committee, “Sustainable Business Management and Digital Transformation: Challenges and Opportunities in the Post-COVID Era“, Faculty of Organizational Sciences, 11-14 June, 2022, Belgrade, Serbia, копредседник организационог одбора и *Danube Cup conference*, 2<sup>nd</sup> *International Danube Cup Conference on Entrepreneurship Education (IDC2 E2 2023)*, Faculty of Organizational Sciences, 24-25 November, 2023, Belgrade, Serbia, члан организационог одбора.

Била је председник и члан програмских одбора међународних симпозијума: 12<sup>th</sup> Responsible Management Education Research Conference “*Rethinking Growth and Exploring New Possibilities for a Regenerative World: Unexplored Management Research and Education Areas that Reconnect Purpose to Responsible Business and Leadership*”, 21-23 October 2025, Belgrade, FON, председник програмског одбора; SYMORG 2026, member of Programme Committee 20<sup>th</sup> International Symposium „Resilient and Intelligent Organizations in Times of Permanent Disruption“, Faculty of Organizational Sciences, June 10-12, 2026, Kopaonik, Serbia 45<sup>th</sup> International Conference on Organizational Science Development, Organization and The Longevity Society, Faculty of organizational sciences, University of Maribor, 18th – 20th March 2026, Portoroz, Slovenia; 14<sup>th</sup> EKONBIZ 2026 International Scientific Conference “The

Economy under Conditions of Uncertainty and Innovation”. University of East Sarajevo, Faculty of Business Economics Bijeljina, June 12, 2026, Bijeljina, Bosna and Hercegovina; SPIN 2025 SPIN (Skup privrednika i naučnika) pod nazivom „Digitalna transformacija lanca snabdevanja u Industriji 4.0“, 6–7. novembar 2025. godine, Fakultet organizacionih nauka, Beograd; FUTURE-BME 2024 CONFERENCE, Forging the Future: Pioneering Approaches in Business, Management, and Economic Engineering to Overcome Emerging Global Challenges, October 30 - 31<sup>st</sup>, 2024, Novi Sad, Serbia, University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Serbia; XIII International scientific conference entitled Economy, Business & Society in Digitalized Environment (EBSiDE 2024), Prilep, North Macedonia, September 20-22, 2024, Faculty of Economics – Prilep, Macedonia ; FEMIB2024; 6<sup>th</sup> International conference on finance, economics, management and IT business, 28-29 April, 2024, Angers, France; 15<sup>th</sup> International Scientific Conference “Environmental and Energy Economics: Climate Change Mitigation and Adaptation, Green Transition, Circular Economy”, Institute of Economic Sciences, October 9-10, 2023, Belgrade (Serbia) and Online, member of Scientific Committee; SYMORG 2022 Belgrade, član Programme Committee, “Sustainable Business Management and Digital Transformation: Challenges and Opportunities in the Post-COVID Era“, Faculty of Organizational Sciences, 11-14 June, 2022, Belgrade, Serbia; The First International Contemporary Financial Management Conference (CFMC|2022), December 7-10, 2022, Faculty of Organizational Sciences, Belgrade, Serbia; XII International scientific conference entitled Economy, Business & Society in Digitalized Environment (EBSiDE 2022), Prilep, North Macedonia, September 23-25, 2022, Faculty of Economics – Prilep, Macedonia; XVI International Scientific Conference (On-Line): Contemporary Problems of Economics, Management, Finance, Insurance and Banking, Płock, Poland, Faculty of Social Sciences, The Mazovian State University in Płock, Poland.

### **5.3. Председник или члан у комисијама за израду завршних радова на основним, специјалистичким, мастер и докторским студијама:**

Др Сандра Једнак је била ментор и члан у више Комисија за одбрану завршних радова на основним, мастер и специјалистичким академским студијама. Од 2021. године до априла 2026. године била је ментор три (3) завршних радова на основним академским студијама и шест (6) завршних радова мастер академских студија, а као члан комисије била је у тридесет осам (38) завршних радова основних академских студија, шездесет четири (64) завршних радова мастер академских студија.

Ментор је Комисије за преглед и одбрану приступног рада и за оцену научне заснованости теме докторске дисертације једног кандидата и члан Комисије за преглед и одбрану приступног рада и за оцену научне заснованости теме докторске дисертације другог кандидата.

### **5.4. Руководилац или сарадник у реализацији пројекта:**

Др Сандра Једнак учествује у реализацији два међународна пројекта: Project “Preparatory Phase Support to the Balkan Socioeconomic Integration Index (BSEII), Balkan Economic Forum (BEF) and Central European Initiative (CEI), (2026 – )”; као регионални експерт и Erasmus+ project: *Strengthening the ecosystem for sustainable student mobility – SuMoS* (2024-2027) као руководиоца пројекта испред ФОН-а. Била је сарадник истраживач на стратешком научно-истраживачком пројекту *Инфраструктура за електронско подржано учење у Србији* (2011-2023) бр. III47003, Министарство образовања и науке Републике Србије.

### **5.5. Иноватор, аутор или коаутор прихваћеног патента, техничког унапређења, експертиза, рецензија радова или пројекта:**

Др Сандра Једнак је била рецензент радова у домаћим и иностраним часописима (*International Review of Economics* (ISSN: 1865-1704); *Scientific Reports* (ISSN 2045-2322); *International Journal of*

*Energy Sector Management* (ISSN: 1750-6220); *Management: Journal of Sustainable Business and Management Solutions in Emerging Economies* (ISSN:1820-0222), као и у зборницима радова домаћих и међународних научних скупова (CECIS, EDT FEMIB, SYMORG, SPIN, RMERC и др.).

До 2025. год. била је рецензент за Национално тело за акредитацију и проверу квалитета у високом образовању, Србија, у образовно-научном пољу друштвено-хуманистичких наука.

Била је спољни евалуатор за *University of Malta's Research Excellence Funds (2024 annual internal research proposals)*.

## **6. Допринос академској и широј заједници:**

### **6.1. Председник или члан органа управљања, стручног органа, помоћних стручних органа или комисија на факултету или универзитету у земљи или иностранству:**

Др Сандра Једнак је члан стручних органа и комисија на Факултету организационих наука. Члан је задужбине Веселин Лучић, Универзитет у Београду (2022- ). На Факултету организационих наука Универзитета у Београду је продекан за међународну сарадњу и финансије (2024- ). Била је продекан за међународну сарадњу Факултета организационих наука Универзитета у Београду (2021-2024). Била је члан Савета Факултета организационих наука (2018-2021). Члан је Комисије за издавачку делатност Факултета организационих наука (2018- ). Заменик је шефа Катедре за економију, пословно планирање и међународни менаџмент Факултета организационих наука. Заменик члана Комисије мастер и докторским академским студијама на Факултету организационих наука.

### **6.2. Члан стручног, законодавног или другог органа и комисија у широј друштвеној заједници:**

Члан је *Научног друштва економиста Србије (НДЕС)* и *European Economic Association*.

### **6.3. Руковођење активностима од значаја за развој и углед факултета, односно Универзитета:**

Била је иницијатор, координатор и члан организационог одбора више летњих школа: FON Summer School 2024: *Sustainable practice in financial industry*, 15-19 July 2024, Faculty of organizational sciences, Belgrade; FON Summer School 2023: *Data empowering business*, 10-15 July 2023, Faculty of organizational sciences, Belgrade и FON Summer School 2022: *Unleash Management Skills in Digital & Data-Driven Business*, 21-26 August 2022, Faculty of organizational sciences, Belgrade .

Била је координатор активности за чланство Факултета организационих наука у удружењима AACSB, PRME, SEEMAN и др. Члан је комисије за међународне акредитације на Факултету.

### **6.4. Руковођење или учешће у ваннаставним активностима студената:**

Била је члан тима *Belgrade Business International Case Competition (BBICC)*, интернационалног такмичења пословних студија случаја у организацији Факултета организационих наука Универзитета у Београду које је одржано 2022. године.

**6.5. Учешће у наставним активностима који не носе ЕСПБ бодове (перманентно образовање, курсеви у организацији професионалних удружења и институција или сл.):**

Била је један од координатора активности реализације међународног модула (курса) за иностране МБА студенте.

**7. Сарадња са другим високошколским научноистраживачким установама, односно установама културе или уметности у земљи и иностранству**

**7.1. Учешће у реализацији пројеката, студија или других научних остварења са другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству:**

Руководилац је *Erasmus+* пројекта испред ФОН-а. *Strengthening the ecosystem for sustainable student mobility – SuMoS (2024-2027)*

**7.2. Руковођење или чланство у органима или професионалним удружењима или организацијама националног или међународног нивоа:**

Члан је Balkan Economic Forum (BEF).

**7.3. Учешће у програмима размене наставника и студената:**

Др Сандра Једнак је у оквиру *Erasmus+* програма учествовала на *Erasmus+* ТСА догађају-конференцији „Joint and Double Programmes in Europe“, на Lodz University of Technology, Лођ, Пољска, 25–27. новембар 2025. год. Такође је учествовала у ВІР *Erasmus+* програму на University of Maribor, Faculty of Organizational Sciences, Kranj, ВІР International Staff Week 2023 - Skills for the Future, Kranj and Portorož, 20-24 March 2022, Online 13&30 March 2022. Поред тога, била је на кратком боравку на University of Zagreb, Faculty of Organization and Informatics, FOI International days, 26-27 May 2022, Varaždin, Croatia.

**7.4. Гостовања и предавања по позиву на универзитетима у земљи или иностранству:**

Др Сандра Једнак је била панелиста и одржала је предавање по позиву на следећим скуповима: Panellist at FOI International Days 2023, Panel discussion "Internationalization - What's in it for me?", 10-12 March 2023, Varaždin, Croatia; Panellist at Balkan Economic Forum 2022, PANEL titled “Regional economic cooperation – myth or reality?”, 17 November 2022, *Skoplje, Macedonia*; Keynote speaker at 2022 International Conference on Artificial Intelligence, Internet and Digital Economy (ICAID 2022), China, online on April 16, 2022. Speech Title: Blockchain and Digital Economy: Digitalization and Sustainability in Today's Economy and Business.

**8. Остало**

Као продекан за међународну сарадњу и финансије, иницира и развија сарадњу Факултета са иностраним и домаћим високошколским и научноистраживачким институцијама. Иницирала је FON *Summer School*, подржала реализацију *Erasmus+* ВІР програма и COIL програма, отварање нових СЕЕРУС мрежа, што је допринело повећању мобилности студената и наставног особља. Омогућила је и подстакла учешће наставника, асистената и студената у летњим школама, као и учешће студената у студентским такмичењима. Подржала је одржавање и учествовала у реализацији

неколико међународних конференција и догађаја на Факултету. Учествоје у међународним пројектима, као и у успостављању нових партнерстава и развоју заједничких активности. Била је на неколико радионица о међународним акредитацијама у организацији регионалних факултета и међународних удружења EFMD и AACSB. У области финансија учествује у планирању и праћењу финансијског пословања Факултета и усклађивању развојних и међународних активности са финансијским могућностима и приоритетима Факултета. Кроз наведене активности доприноси јачању интернационализације, међународне видљивости и финансијске стабилности Факултета.

### **Закључак**

На основу приказаних резултата може се уочити да проф. др Сандра Једнак у посматраном периоду има континуитет у наставном, научно-истраживачком и стручном раду, као и у активностима у области међународне сарадње.

У Београду 14. април 2026. године

---

Проф. др Сандра Једнак